

MORTERO COLA ESPECIAL YESO**DEFINICION**

Mortero cola blanco, formulado con cemento blanco, arena caliza y sílicea seleccionadas y aditivos especiales (para reducir la incompatibilidad entre el cemento y el yeso). Indicado para la colocación de cerámica de absorción media-alta sobre soportes de yeso o escayola en interiores.

INFORMACION TECNICA**Especificaciones**

Tiempo abierto	30 minutos
Adherencia inicial UNE-EN 1.348	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia tras inmersión en agua UNE-EN 1.348	≥ 0,5 N/mm ²
Tiempo de vida de la pasta fresca	4 horas
Reacción al fuego	Clase A1
Rendimiento	3 kg/m ² (aprox)

Modo de empleo

El **teccola** se amasará con un 23% de agua.

La equivalencia para un saco de 25 Kg. es aproximadamente 5,5-6 litros de agua.

El amasado se realizará manualmente o con un agitador eléctrico adecuado, hasta conseguir una masa sin grumos.

Se deja reposar la masa 10 minutos para que actúen los aditivos correctamente.

A continuación se extiende el mortero cola con llana dentada de 6 mm., en paños no superiores a 2 m² en una sola aplicación.

La colocación de la cerámica se realizará presionando las piezas hasta conseguir el correcto aplastamiento de la cola.

Es conveniente levantar alguna de ellas periódicamente para verificar que la cerámica sale correctamente encolada.

Los soportes recomendados son enfoscados a base de yeso y escayola, o bien prefabricados de yeso. Igualmente son válidos los soportes base cemento que se presenten duros y no disgregables. (Para otro tipo de soportes, consultar con el Departamento Técnico).

Precauciones de uso

- Sobre enlucidos o yesos débiles, aplicar una imprimación antes de proceder al alicatado.
- No aplicar sobre soportes con una humedad superior al 5%.
- Antes de su utilización, se recomienda comprobar que el producto es el adecuado en

función del tipo del soporte, de la cerámica a emplear y los requisitos técnicos exigidos.

- No aplicar sobre suelos.
- La cerámica debe ser convencional en cuanto a formato y absorción de agua.
- El espesor de la aplicación del mortero cola siempre debe ser inferior a 5 mm.
- La temperatura de aplicación no debe ser superior a 30° C ni inferior a 5° C.
- Es conveniente dejar juntas de 2 mm. como mínimo y que pasen 24 horas antes de realizar su rejunteo.

INFORMACION COMPLEMENTARIA**Forma de suministro y almacenaje**

El suministro se realiza en sacos de papel de 25 kgs/ud. Los palets (plastificados) completos son de 1.200 kgs (48 sacos/palet).

El almacenamiento del **teccola** en lugar seco garantiza las propiedades del producto durante 12 meses desde la fecha de fabricación.

**Servicio técnico**

TCM® -empresa certificada en sistemas de gestión conforme a las normas ISO 9001 e ISO 14001- dentro de su objetivo de desarrollo de productos de calidad y mejora continua, pone a disposición del cliente un Dpto. de I+D para ofrecer un asesoramiento técnico sobre los productos existentes, con la posibilidad de desarrollar nuevos productos adaptados a sus necesidades.

